

РАССМОТРЕНА

МК «Транспортного профиля»

(название МК)


(подпись)

Гуркова Н.Ю.

(ФИО председателя МК)

СОГЛАСОВАНА

И.о. заместителя директора по учебной работе

О.А. Рейнгардт

«02» сентября 2021 г.

Протокол № 7 от «25» июня 2021 г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

для лиц с нарушениями интеллекта (легкая степень умственной отсталости)

по профессии 18545 СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И
ОБОРУДОВАНИЯ

код, название профессии

вид образования: профессиональное обучение

форма обучения: очная

срок освоения АООП: 1 год 10 месяцев

Канск, 2021г.

Адаптированная образовательная программа профессионального обучения, для лиц с нарушением интеллекта (легкая степень умственной отсталости), по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования разработана на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск 2. Часть 2. Раздел, "Слесарные и слесарно-сборочные работы" (утв. Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45) (ред. от 13.11.2008), Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 701 от 02 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29498) от 20 августа 2013г в редакции Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389, с учетом «Перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение» (утвержден приказом № 513 Минобрнауки РФ от 02.07.2013года), и «Рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального обучения для инвалидов и лиц с ОВЗ с нарушениями интеллекта»; Письма Минпросвещения России от 11.02.2019 N 05-108 "О профессиональном обучении лиц с различными формами умственной отсталости" (вместе с "Разъяснениями по вопросам организации профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)").

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01

Техническое обслуживание и ремонт Сельскохозяйственных машин и оборудования

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Выполнение слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования является частью адаптированной образовательной программы для лиц с нарушением интеллекта (умственной отсталостью), по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. Программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, адаптированная для лиц с ОВЗ (с различными формами умственной отсталости).

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными трудовыми функциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2-го разряда

Характеристика работ. Разборка сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов, подготовка их к ремонту. Ремонт, сборка простых соединений и узлов сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов с заменой отдельных частей и деталей. Снятие и установка осветительной арматуры. Слесарная обработка и подгонка деталей по 12 - 14 квалитетам. Выполнение работ с применением пневматических и электрических инструментов и на сверлильных станках. Нарезание резьбы ручными метчиками и плашками. Участие в ремонте машин средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: принцип действия, правила последовательной разборки на узлы и подготовки к ремонту сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и измерительных инструментов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел, топлива; механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы.

Примеры работ

1. Бензобаки, аккумуляторы, кабины, кожухи - снятие, установка на машины и крепление.
2. Двигатели, коробки передач, мосты задние - снятие.
3. Диски, тормозные ленты и фрикционные накладки - устранение

повреждений и клепка.

4. Кронштейны, скобы, хомутики - изготовление.
5. Лушильники - ремонт и сборка.
6. Мосты передние, бортовые передачи, механизмы подъема и отвала, рейки выноса, балансиры, тормоза - разборка и подготовка к ремонту.
7. Муфты фрикционные - разборка и сборка.
8. Плафоны, фонари световые, свечи, стартеры - снятие и установка.
9. Прокладка - изготовление.
10. Редукторы распределительные комбайнов - снятие и разборка.
11. Элеваторы прутковые картофелеуборочных комбайнов - разборка.
12. Ящики зернотуковые сеялок - ремонт.

Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 3-го разряда

Характеристика работ. Ремонт, сборка и регулировка узлов и агрегатов средней сложности сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов с заменой отдельных частей и деталей. Сборка простых и средней сложности сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов на колесном ходу и сдача в соответствии с техническими условиями. Ремонт, техническое обслуживание, наладка и регулировка простых машин и оборудования животноводческих ферм и комплексов. Разборка агрегатов электрооборудования и приборов. Слесарная обработка и подгонка узлов и деталей по 11 - 12 квалитетам. Соединение и пайка проводов, изготовление их и замена поврежденных участков. Участие в ремонте сложных машин под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать: устройство обслуживаемых сельскохозяйственных машин, оборудования, комбайнов и тракторов; назначение и взаимодействие их основных узлов и деталей; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки машин и оборудования; методы выявления и способы устранения дефектов в работе машин и отдельных агрегатов; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов после ремонта; основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных, сложных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; электротехнические материалы и правила сращивания, спайки и изоляции проводов.

Примеры работ

1. Аппараты высевающие сеялок - установка и регулировка.
2. Аппараты доильные - ремонт и регулировка.
3. Барабаны молотильные и режущие комбайнов - ремонт и установка.
4. Битеры приемные и отбойные, вентиляторы зерноуборочных комбайнов - снятие, ремонт и установка.
5. Ботвоудалители картофелеуборочных комбайнов - ремонт и установка.
6. Бункера хранения со шнеком - регулировка работы датчика уровня горна.
7. Валы карданные, вариаторы, муфты - ремонт, установка и регулировка.
8. Вентиляторы, насосы водяные и масляные, фильтры двигателей - ремонт и сборка.

9. Двигатели, коробки передач, мосты задние - разборка.
10. Замки зажигания - ремонт, сборка, регулировка.
11. Камеры наклонные зерноуборочных комбайнов - ремонт и установка.
12. Клапаны - притирка.
13. Колеса ведущие и ведомые, гусеницы и цепи, ролики поддерживающие и опорные, тяги рулевые, колодки тормозные и ленты - ремонт и сборка.
14. Мосты передние, бортовые передачи, механизмы подъема и отвала, рейки выноса отвала, балансиры, тормоза - ремонт, сборка и установка.
15. Редукторы картофелеуборочных комбайнов - ремонт и установка.
16. Сепараторы молочные - ремонт и регулировка.
17. Сошники дисковые сеялок - ремонт и установка.
18. Транспортёры и грохоты комбайнов - ремонт и установка.
19. Трубопроводы - ремонт и устранение неисправностей.
20. Управление рулевое - замена, установка.

Вышеперечисленные требования к результатам освоения профессионального модуля направлены на формирование следующих **общих и профессиональных компетенций**:

Код	Наименование компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ПК 1.1	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания
ПК 2.1	Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов
ПК 2.2	Разбирать, собирать узлы и агрегаты сельскохозяйственных машин и оборудования, устранять неисправности

Выпускник, освоивший адаптированную программу профессионального обучения, должен обладать **специальными компетенциями**, включающими в себя способность:

СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности.

СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм.

СК 4. Использовать возможности ИТ-технологий для осуществления поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг.

Примерная адаптированная рабочая программа профессионального модуля может быть использована для профессиональной подготовки по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования для лиц с ОВЗ (легкой степени умственной отсталости).

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего учебной нагрузки обучающегося - 1793 часа, в том числе:

теоретическая подготовка – 263 часа,

лабораторные и практические работы – 86 часов,

учебная и производственная практики – 1530 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственных машин и оборудования

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика	
			аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			всего, часов	в т.ч. лабораторные и практические работы, часов		
1	2	3	4	5		
МДК 01.01	Устройство, техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственных машин и оборудования	263	263	86		
УП.01	Учебная практика	1242			1242	
ПП.01	Производственная практика	288				288
	<i>Всего:</i>	<i>1793</i>	<i>263</i>	<i>86</i>	<i>1242</i>	<i>288</i>

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственных машин и оборудования

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем		Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы	Объем часов	Уровень освоения	Формируемые компетенции
МДК 01.01 Технология выполнения слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования			263		
<i>2 семестр 1 курса</i>			68		
Тема 1: Введение	Содержание учебного материала		2		OK1.-OK 4. OK1.-OK 4.
	1	Значение сельскохозяйственной отрасли. Задачи и структура предмета.	1	1	
	2	Квалификационная характеристика слесаря в сельском хозяйстве	1	1	
Тема 2: Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	Содержание учебного материала		4		OK1.-OK 4.
	3	Задачи гигиены труда и производственной санитарии и их связи с технологией производства	1	1	
	4	Санитарные требования к рабочим помещениям	1	1	
	5	Основные вредные производственные факторы и меры борьбы с ними.	1	1	
	6	Практическое занятие №1 Оказание первой доврачебной помощи пострадавшим при механических травмах, отравлении, обморожении, обмороках, тепловых ударах, травмировании глаз	1	2	
Тема 3: Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	Содержание учебного материала		6		OK1.-OK 4.
	7	Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и нормативные документы по безопасности труда.	1	2	
	8	Основные причины травматизма на производстве	1	1	
	9	Порядок допуска рабочих к работе	1	1	
	10	Особенности с/х работ в зимних условиях	1	2	
	11	Электробезопасность. Виды поражения электрическим током. Первая помощь при поражении электрическим током.	1	1	
	12	Пожарная безопасность. Основные причины пожаров и противопожарные мероприятия. Огнетушительные средства и правила их применения.	1	1	

Тема Основы слесарно- сборочных работ	4:	Содержание учебного материала	55		ОК 1.-ОК 4., ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2, СК 1.-СК 5.
	13	Основы слесарной обработки	1	2	
	14	Общая характеристика слесарных работ	1	2	
	15	Виды слесарных работ и их назначение.	1	2	
	16	Практическое занятие №2:Рабочее место слесаря. Оснащение рабочего места слесаря.	1	3	
	17	Практическое занятие №3:Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение его и уход за ним.	1	3	
	18	Безопасность труда при выполнении слесарных работ	1	2	
	19	Безопасность труда .Общие понятия. Приспособления для плоскостной разметки.	1	2	
	20	Инструменты для плоскостной разметки.	1	2	
	21	Подготовка к разметке. Приёмы и способы плоскостной разметки	1	2	
	22	Практическое занятие №4: Разметка плоских поверхностей.	1	3	
	23	Безопасность труда при рубке металлов .Общие сведения. Рубка в тисках, на плите и наковальне.	1	2	
	24	Практическое занятие №5:Инструмент для рубки. Механизация рубки	1	2	
	25	Процесс и приёмы рубки	1	2	
	26	Практическое занятие №6: Рубка металла в тисках, на плите и наковальне.	1	2	
	27	Безопасность труда при правке и рихтовке металла. Общие сведения. Инструменты и оборудование	1	2	
	28	Практическое занятие №7: Правка и рихтовка металла.	1	2	
	29	Безопасность труда при гибке металла. Общие сведения.	1	2	
	30	Практическое занятие №8:Гибка деталей из листового и полосового металла.	1	2	
	31	Практическое занятие №9:Гибка и развальцовка труб.	1	2	
	32	Практическое занятие №10: Гибка металла.	1	2	
	33	Безопасность труда при резке. Понятие о резке металла.	1	2	
	34	Практическое занятие №11:Резка металла ножницами и ножовкой	1	2	
	35	Механизированная резка и особые виды резки.	1	2	
	36	Практическое занятие №12: Резка металла. Приёмы резки различных заготовок.	1	2	
	37	Безопасность труда при опиливании. Общие сведения. Напильники... Правила обращения с ними.	1	2	
	38	Конструкция, классификация напильников.	1	2	
	39	Практическое занятие №13:Приемы и Виды опиливания	1	2	
	40	Практическое занятие №14: Опиливание выпуклых и вогнутых поверхностей.	1	2	
	41	Безопасность труда при сверлении отверстий. Общие сведения.	1	2	

	42	Практическое занятие №15:Свёрла. Заточка спиральных свёрл.	1	2	
	43	Ручное и механизированное сверление.	1	2	
	44	Практическое занятие №16: Сверление отверстий, чистовая обработка отверстий (развертывание).	1	2	
	45	Безопасность труда при зенкеровании зенкование. Общие сведения.	1	2	
	46	Практическое занятие №17: . Правила сверления, зенкования и развертывания отверстий.	1	2	
	47	Техника безопасности при нарезание резьбы. Понятие о резьбе. Основные элементы и профили резьб.	1	2	
	48	. Инструменты и приспособления для нарезания резьб.	1	2	
	49	Нарезание внутренней и наружной резьбы.	1	2	
	50	Практическое занятие №18: Нарезание внешней и внутренней резьбы.	1	2	
	51	Безопасность труда. Общие сведения. Инструмент и приспособления..	1	2	
	52	Практическое занятие №19:Типы заклёпок. Виды заклёпочных швов.	1	2	
	53	Ручная и механизированная клепка. Машинная клёпка	1	2	
	54	Практическое занятие №20: Ручная и механизированная клёпка.	1	2	
	55	Безопасность труда .Общие сведения. Шаберы.	1	2	
	56	Практическое занятие №21:Правила шабрения. Заточка и доводка шаберов.	1	2	
	57	Механизация работ.	1	2	
	58	Практическое занятие №22: Шабрение плоских и цилиндрических поверхностей.	1	2	
	59	Безопасность труда. Общие сведения о пайке. Припой и флюсы.	1	2	
	60	Практическое занятие №23:Инструменты и оборудования для пайки .Виды паяных швов.	1	2	
	61	Пайка мягкими и твердыми припоями	1	2	
	62	Практическое занятие №24: Проведение пайки.	1	2	
	63	Безопасность труда. Лужение . Склеивание.	1	2	
	64	Практическое занятие №25: Проведение лужения и склеивания	1	2	
	65	Практическое занятие №26: Приготовление клея и склеивание деталей.	1	2	
	66	Практическое занятие №27Средства измерения и контроля. Инструменты для контроля плоскостности и прямолинейности.	1	2	
	67	Штанген инструменты.	1	2	
	68	Контрольная работа №1 по пройденному материалу	1		
		Итого за 1 семестр 1 курса	68		
		2 семестр 1 курса	88		

Тема 5: Сведения из технической механики.	Содержание учебного материала		29		СК 1-СК 5 ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2,
	69	Основные понятия сопротивления	1	3	
	70	Практическое занятие №28:Растяжение и сжатие.	1	3	
	71	Основные механические характеристики материалов.	1	3	
	72	Практическое занятие №29:Срез и смятие.	1	3	
	73	Кручение.	1	3	
	74	Прямой изгиб.	1	3	
	75	Поперечный изгиб.	1	3	
	76	Устойчивость при осевом нагружении.	1	3	
	77	Машины и их основные элементы.	1	3	
	78	Критерии работоспособности машин	1	3	
	79	Машиностроительные материалы	1	3	
	80	Оси, валы и их элементы. Опоры осей, валов	1	3	
	81	Практическое занятие №30:Корпусные детали	1	3	
	82	Пружины и рессоры	1	3	
	83	Общие понятия о сварных соединениях. Типы сварных швов	1	3	
	84	Практическое занятие №31:Соединения, собираемые с гарантированным натягом.	1	3	
	85	Резьбовые соединения.	1	3	
	86	Шпоночные соединения, их типы. Шлицевые соединения	1	3	
	87	Основные типы подшипников скольжения и качения	1	3	
	88	Общее понятие о муфтах. Глухие, сцепные и подвижные типы муфт.	1	3	
	89	Фрикционные передачи.	1	3	
	90	Ременные передачи их характеристика и применение.	1	3	
	91	Зубчатые передачи. Червячные передачи.	1	3	
	92	Цепные передачи их характеристика и применение	1	3	
	93	Передача винт-гайка скольжения	1	3	
	94	Передача винт-гайка качения.	1	3	
	95	Реечные передачи.	1	3	
	96	Кривошипно-шатунные механизмы	1	3	
	97	Кулисные механизмы Кулачковые механизмы	1	3	
	98	Контрольная работа №2 по пройденному материалу	1	3	
Тема 6: Слесарно-	Содержание учебного материала		23		ПК 1.1, ПК 2.2,
	99	Общие сведения о сборке. Технологический процесс. Понятие: деталь, сборочная	1	2	

сборочные работы		единица, узел, блок, изделие. Сборочная база.			ПК 2.2,
	100	Основные операции при выполнении слесарно-сборочных работ.	1	2	
	101	Практическое занятие №32:Место и примеры слесарно-сборочных работ при выполнении технического обслуживания и ремонта сельхозмашин.	1	2	
	102	Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и сборке изделий.	1	2	
	103	Основные понятия и взаимозаменяемости. Понятие о размерах, отклонениях и допусках.	1	2	
	104	Понятие об измерениях и контроле. Виды измерительных и проверочных инструментов, их устройство и правила пользования.	1	2	
	105	Безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных работ.	1	2	
	106	Значение сборочных процессов.	1	2	
	107	Механизация сборочных работ.	1	2	
	108	Практическое занятие №33:Точность сборочных соединений.	1	3	
	109	Сборочные базы.	1	3	
	110	Практическое занятие №34:Технология сборки.	1	3	
	111	Практическое занятие №35:Сборка неподвижных разъемных соединений.	1	3	
	112	Практическое занятие №36:Сборка резьбовых соединений.	1	3	
	113	Практическое занятие №37:Сборка болтовых и винтовых соединений.	1	3	
	114	Практическое занятие №38:Сборка соединений со шпонками.	1	3	
	115	Практическое занятие №39:Сборка шлицевых соединений	1	3	
	116	Практическое занятие №40:Сборка трубопроводов.	1	3	
	117	Практическое занятие №41:Разборка оборудования.	1	3	
	118	Практическое занятие №42:Подготовка к разборке.	1	3	
	119	Практическое занятие №43:Нанесение на нерабочие торцевые поверхности детали цифровых меток.	1	3	
	120	Практическое занятие №44:Меры предосторожности при снятии с ремонтируемого оборудования деталей и узлов.	1	3	
	121	Организация рабочего места.	1	2	
	122	Контрольная работа №3 по пройденному материалу	1	3	
Тема 7: Устройство, работа и назначение сельхозмашин		Содержание учебного материала	32		ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2, СК 1-СК 5
	123	Классификация почвообрабатывающих машин. Плуги	1	3	
	124	Практическое занятие №45: Подготовка к работе плуга ПН-4-35.	1	3	
	125	Классификация и устройство луцильников	1	3	
	126	Практическое занятие №46: Регулировка луцильника ЛДГ-10 на глубину обработки	1	3	

и оборудования.	127	Классификация и устройство зубовых борон	1	2
	128	Практическое занятие №47: Подготовка к работе зубовых борон	1	3
	129	Назначение и устройство сетчатой бороны БСО -4, Шлейф –бороны ШБ -2,5	1	3
	130	Практическое занятие №48: Подготовка к работе сетчатой бороны БСО -4 , шлейф – бороны ШБ -2,5	1	3
	131	Классификация и устройство дисковых борон	1	3
	132	Практическое занятие №49: Установка угла атаки дисковой бороны БДТ-3	1	3
	133	Классификация и устройство культиваторов	1	3
	134	Практическое занятие №50: Регулировка культиватора КПС-4 на глубину обработки	1	3
	135	Классификация и устройство комбинированных почвообрабатывающих агрегатов	1	3
	136	Практическое занятие №51: Подготовка к работе комбинированного почвообрабатывающего агрегата РВК-3,6	1	3
	137	Классификация и устройство катков	1	3
	138	Практическое занятие №52: Подготовка к работе катков 3 ККШ-6	1	3
	139	Классификация и устройство сеялки СЗ- 3,6	1	3
	140	Практическое занятие №53: Регулировка высевальных аппаратов сеялки СЗ -3, 6	1	3
	141	Классификация и устройство овощных сеялок	1	3
	142	Практическое занятие №54: Регулировка высевальных аппаратов овощной сеялки	1	3
	143	Классификация и устройство машин для внесения органических удобрений.	1	3
	144	Практическое занятие №55: Регулировка нормы внесения органических удобрений машиной РОУ-6	1	3
	145	Классификация и устройство машин для внесения минеральных удобрений	1	3
	146	Практическое занятие №56: Регулировка нормы внесения минеральных удобрений машиной РМГ-4	1	3
	147	Классификация и устройство машины для химической защиты растений-Опрыскиватель ОП-2000	1	3
	148	Практическое занятие №57: Подготовка к работе опрыскивателя ОП-2000 для химической защиты растений	1	3
	149	Классификация и устройство машины для химической защиты растений-Опыливатель ОШУ-50	1	2
	150	Практическое занятие №58: Подготовка к работе опыливателя ОШУ-50 для химической защиты растений	1	2
	151	Классификация и устройство машины для химической защиты растений-Протравитель семян ПС-10	1	2

	152	Практическое занятие №59: Подготовка к работе протравителя семян ПС-10 для химической защиты растений	1	3	
	153	Классификация и устройство косилки КС -2,1	1	3	
	154	Практическое занятие №60 : Устройство и регулировка косилки КС -2,1	1	3	
	155	Контрольная работа №4,5 по пройденному материалу	1	3	
	156	Анализ контрольной работы	1	2	
		<i>Итого за 2 семестр 1 курса</i>	88		
		<i>3 семестр 2 курса</i>	51		ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2, СК 1-СК 5
Тема 7: Устройство, работа и назначение сельхозмашин и оборудования.		Содержание учебного материала	51		
	157	Классификация и устройство косилки плющилки КППН -3	1	2	
	158	Практическое занятие №61: Подготовка к работе косилки плющилки КППН -3	1	3	
	159	Классификация и устройство граблей	1	2	
	160	Практическое занятие №62.: Регулировка граблей ГВК-6.	1	3	
	161	Классификация и устройство машин для прессования сена.	1	2	
	162	Практическое занятие №63: Подготовка к работе машины для прессования сена ПРП-1,6	1	3	
	163	Классификация и устройство машин для заготовки сенажа и силоса	1	2	
	164	Практическое занятие №64: Регулировка машины КСК-100 для заготовки сенажа и силоса на длину резки. :	1	3	
	165	Классификация и устройство картофеле сажалок	1	2	
	166	Практическое занятие №65.: Регулировка картофеле сажалки КСМ-6		3	
	167	Классификация и устройство культиватора для междурядной обработки картофеля	1	2	
	168	Классификация и устройство картофелекопалок	1	3	
	169	Классификация и устройство картофелеуборочных комбайнов	1	2	
	170	Практическое занятие №66.: Регулировка ККУ-2		3	
	171	Назначение и устройство машин для отчистки зерна	1	2	
	172	Классификация и устройство зерновых комбайнов	1	3	
	173	Жатка зернового комбайна	1	2	
	174	Назначение и устройство мотовило	1	3	
	175	Практическое занятие №67: Регулировка мотовило на угол наклона	1	2	
	176	Назначение и устройство режущего аппарата	1	3	
	177	Практическое занятие №68: Регулировка режущего аппарата	1	2	
	178	Назначение и устройство шнека	1	3	

179	Практическое занятие №69: Регулировка шнека	1	3
180	Назначение и устройство наклонной камеры	1	3
181	Практическое занятие №70: Регулировка наклонной камеры	1	3
182	Назначение и устройство молотильного аппарата.	1	3
183	Практическое занятие №71: Регулировка молотильного аппарата	1	3
184	Назначение и устройство копнителя	1	3
185	Практическое занятие №72: Подготовка к работе копнителя	1	3
186	Назначение и устройство измельчителя и механизма обратного прокручивания	1	3
187	Назначение и устройство домолачивающего барабана	1	3
188	Практическое занятие №73: Регулировка домолачивающего барабана	1	3
189	Назначение и устройство КПП комбайна	1	3
190	Назначение и устройство ведущего моста комбайна	1	3
191	Назначение и устройство моста управляемых колес комбайна	1	3
192	Назначение и устройство гидравлической системы комбайна	1	3
193	Общее устройство колёсного трактора	1	2
194	Общее устройство гусеничного трактора	1	2
195	Общее устройство дизельного двигателя	1	2
196	Кривошипно-шатунный механизм двигателя	1	2
197	Практическое занятие №74 Изучение конструкции кривошипно-шатунного механизма (КШМ)	1	2
198	Газораспределительный механизм двигателя	1	2
199	Практическое занятие №75Изучение конструкции газораспределительного механизма (ГРМ)	1	2
200	Система охлаждения двигателя	1	2
201	Практическое занятие №76 Изучение конструкции систем охлаждения различных двигателей.	1	3
202	Система смазки двигателя	1	3
203	Практическое занятие №77 Изучение конструкции систем смазки различных двигателей	1	3
204	Топливная система двигателя	1	3
205	Практическое занятие №78 Изучение конструкции системы питания дизельных двигателей.	1	3
206	Сцепление однодисковое двухдисковое Трансмиссия. Общие сведения.	1	3
207	Контрольная работа №6 по пройденному материалу	1	2

		ИТОГО за I - семестр II курса	51		
		4 семестр 2 курса	56		
Тема 8: Устройство, работа и назначение сельхозмашин и оборудования.		Содержание учебного материала	14		ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2, СК 1-СК 5
	208	Трансмиссия. Общие сведения	1	2	
	209	Коробка переключения передач МТЗ	1	2	
	210	Практическое занятие №79 Изучение конструкции коробок передач тракторов.	1	3	
	211	Задний мост колесного трактора	1	2	
	212	Главная передача ,дифференциал , конечные передачи.	1	2	
	213	Ходовая часть гусеничного трактора.	1	2	
	214	Практическое занятие №80 Изучение конструкции ходовой части тракторов	1	3	
	215	Ходовая часть колесного трактора.	1	3	
	216	Механизм поворота гусеничного трактора.	1	2	
	217	Механизм управления колёсного трактора.	1	2	
	218	Устройство переднего моста колёсного трактора	1	2	
	219	Тормозная система трактора	1	2	
	220	Практическое занятие №81 Изучение конструкции тормозных систем тракторов.	1	2	
	221	Промежуточные соединения и карданные передачи	1	2	
Тема 9: Техническое обслуживание и ремонт с/хозяйственн ой техники		Содержание учебного материала	39		ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2, СК 1-СК 5
	222	Понятие и надежность ТО и ремонта.	1	2	
	223	Техобслуживание сельскохозяйственных машин.	1	2	
	224	Средства техобслуживания.	1	2	
	225	Оборудование для ТО сельхозтехники.	1	2	
	226	Организация ТО.	1	2	
	227	Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	1	2	
	228	Практическое занятие №82 Перечень работ при ЕТО	1	3	
	229	Техническое обслуживание № 1	1	3	
	230	Практическое занятие №83 Перечень работ при ТО№1	1	3	
	231	Техническое обслуживание № 2	1	3	
	232	Практическое занятие №84 Перечень работ при ТО№2	1	3	
	233	Техническое обслуживание № 3	1	3	
	234	Практическое занятие №85 Перечень работ при ТО№3	1	3	
	235	Весенне –летнее сезонное техническое обслуживание	1	3	
	236	Практическое занятие №86 Перечень работ при СТО	1	3	
	237	Осенне -зимнее сезонное техническое обслуживание	1	2	

	238	Ремонт рабочих органов почвообрабатывающих машин	1	2	
	239	Ремонт рабочих органов посевных машин	1	2	
	240	Ремонт рабочих органов машин для посадки картофеля	1	2	
	241	Ремонт рабочих органов машин для выкапывания картофеля	1	2	
	242	Ремонт рабочих органов машин для скашивания трав на сено	1	2	
	243	Ремонт рабочих органов машин для прессования сена	1	2	
	244	Ремонт режущего аппарата комбайна	1	2	
	245	Ремонт мотовило комбайна	1	2	
	246	Ремонт шнека комбайна	1	2	
	247	Ремонт наклонной камеры комбайна	1	2	
	248	Ремонт молотильного барабана комбайна	1	2	
	249	Ремонт очистки зерна комбайна	1	2	
	250	Ремонт элеваторов комбайна	1	2	
	251	Ремонт кривошипно-шатунного механизма	1	2	
	252	Ремонт газораспределительного механизма	1	2	
	253	Ремонт системы питания	1	2	
	254	Ремонт смазочной системы	1	2	
	255	Ремонт сцепления трактора	1	2	
	256	.Ремонт коробки передач трактора	1	2	
	257	Ремонт заднего моста трактора	1	2	
	258	Ремонт переднего моста трактора	1	2	
259	Ремонт рулевого управления колесного трактора	1	2		
260	Ремонт тормозов.	1	2		
Тема 10: Охрана окружающей среды	Содержание учебного материала		2		ОК 1-ОК 4., ПК 1.1,
	261	Закон Российской Федерации “Об охране окружающей природной среды”. Экологические права и обязанности граждан России.	1	2	
	262	Административная и юридическая ответственность граждан за нарушения в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.	1	2	
	263	Итоговая контрольная работа	1	3	
		ИТОГО за II - семестр II курса	56		
		ИТОГО за II курса	263		
Учебная практика Виды работ 1.Вводное занятие.			1242	2,3	ОК1- ОК4., СК1.- СК5.,

<p>1.1 Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения слесаря по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2-го разряда. Роль производственного обучения в подготовке квалификационных рабочих.</p> <p>2.Охрана труда, техника безопасности и пожарная безопасность в лаборатории.</p> <p>2.2 Техника безопасности труда в лаборатории. Инструктаж по технике безопасности труда. Правила безопасности труда при выполнении слесарно-сборочных и ремонтных работ. Ознакомления с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.</p> <p>2.3 Пожарная безопасность. Правила пользования огнетушителями. Правила пользования при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами</p> <p>3.Обучение основным слесарным операциям.</p> <p>3.1 Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, риск под заданными углами, кернение.</p> <p>3.2 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах. Изучение инструментов для разметки.</p> <p>3.3 Отработка навыков разметки измерительными инструментами по чертежу, шаблону и образцу.</p> <p>3.4 Гибка стального сортового проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений. Гибка полосовой стали на ребро. Гибка кромок листовой стали вручную и с применением простейших гибочных приспособлений. Гибка колец из проволоки и из полосовой стали.</p> <p>3.5 Резка полосовой, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках по рискам. Резка стали с поворотом полотна ножовки. Резка труб труборезом. Резка листового материала ручными ножницами.</p> <p>3.6 Опиливание широких и узких плоских поверхностей с проверкой плоскости лекальной линейкой. Опиливание плоских поверхностей, сопряженных под внешним и внутренним углом 90°, под острым и тупым углами. Проверка плоскости лекальной линейкой.</p> <p>3.7 Упражнения в управлении сверлильным станком и его наладке (при установлении заготовки и тисках, на столе, в зависимости от длины сверла и глубины сверления и т.п.). Сверление сквозных отверстий по кондуктору, накладным шаблонам. Сверление сквозных отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов и т.п. Рассверливание отверстий. Сверление ручной дрелью.</p> <p>3.8 Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки; наладка станка. Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Подбор жестких и регулируемых разверток в зависимости от назначения обрабатываемого отверстия. Развертывание цилиндрических сквозных и глухих отверстий вручную и на стенке. Развертывание конических отверстий под штифты.</p> <p>3.9 Ознакомление с резьбовыми и резьбонакатываемыми инструментами.</p>			<p>ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2</p>
--	--	--	---------------------------------------

<p>Нарезание наружных резьб на болтах, шпильках и трубах. Накатывание наружных резьб вручную. Нарезание резьб в сквозных и глухих отверстиях. Нарезание резьбы с применением механизированных инструментов. Контроль резьбовых деталей. Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Соединить детали на гвозди.</p> <p>3.10 Высверливание и вырубание проемов отверстий по разметке. Распиливание по разметке проемов и отверстий с прямолинейными сторонами. Обработка с применением сверлильных машин, вращающихся напильников, шлифовальных кругов и др.</p> <p>3.11 Подготовка поверхностей деталей, приспособлений, инструмента и вспомогательных материалов для шабрения. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей. Затачивание и заправка шаберов.</p> <p>3.12 Проверка размеров деталей, подлежащих притирке. Подготовка притирочных материалов в зависимости от назначения и точности притирки. Насыщение притиров абразивами. Ручная притирка рабочих поверхностей и граней притираемых деталей.</p> <p>3.13 Подготовка инструментов и деталей к склепыванию. Разметка, сверление и зенкование отверстий под заклепки. Приемы выполнения клепки, заклепками с потайными и полукруглыми головками различных видов соединений. Предупреждение и устранение дефектов клепки.</p> <p>3.14 Подготовка деталей к лужению и пайке. Подготовка припоев и флюсов. Лужение поверхностей спая. Лужение погружением и растиранием. Пайка мягкими припоями при помощи паяльника и горелки.</p> <p>3.15 Подготовка поверхностей к склеиванию. Подбор клеев. Склеивание изделия и выдержка его в режимах. Контроль качества склеивания.</p> <p>4 Выполнение слесарных работ сложностью 2- го разряда</p> <p>4.1 Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению различных деталей единично и небольшими партиями</p> <p>4.2 Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению совков единично и небольшими партиями</p> <p>4.3 Выполнение работ по слесарной обработке и изготовлению болтов единично и небольшими партиями</p> <p>4.4 Выполнение работ по слесарной обработке и нарезание резьбы на болтах</p> <p>4.5 Выполнение работ по самостоятельной настройке сверлильных станков и применению различных инструментов</p> <p>4.6 Выполнение технологического процесса по технологическим чертежам и картам с перечислением операций, необходимых для обработки или сборки деталей.</p> <p>4.7 Обработка поверхностей напильниками с точностью основных размеров при обработке напильниками в пределах 2-14 – го квалитетов и параметры шероховатости по 5-6 – му классам.</p> <p>5.Выполнение работ по разборке сельскохозяйственных машин.</p> <p>5.1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при выполнении работ в процессе</p>			
---	--	--	--

<p>разборки с-х машин и оборудования. <u>Почвообрабатывающие машины</u>: Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта сельскохозяйственных машин.</p> <p>5.2 Выполнение работ по предремонтной наружной мойки с-х машин.</p> <p>5.3 Выполнение работ по сливу масел, и технологических жидкостей. Выявление неполадок рабочих частей.</p> <p>5.4 Разборка культиватора: снятие колес, установка культиватора на стенд хранения сельскохозяйственных машин.</p> <p>5.5 Снятие пружин штанг, наральников.</p> <p>ремонта приборов электрооборудования в процессе эксплуатации с-х машины.</p> <p>5.6 Ремонт и обслуживание гидросистемы культиватора ,снятие ,разборка гидроцилиндра .</p> <p>5.7 Проверочные работы. Выполнение работ по проверке пройденных тем.</p> <p>5.8 Дифференцированный зачет. Выполнение практических заданий по слесарным операциям и разборке сельскохозяйственных машин.</p> <p>5.9 Снятие винтового механизма регулирования глубины пахоты.</p> <p>5.10 Снятие винтового механизма регулирования глубины пахоты.</p> <p>5.11 Снятие винтового механизма, регулирования глубины пахоты снятие полевой доски.</p> <p>5.12 Бороны: Снятие дисков и зубьев.</p> <p>5.13 Снятие батареи дисков.</p> <p>5.14 Снятие прицепного устройства.</p> <p>5.15 Снятие гидроцилиндров и гидросистемы.</p> <p>6.Участие в разборке отдельных узлов, сельскохозяйственных машин.</p> <p>6.1 Посевные машины: разборка отдельных узлов.</p> <p>6.2 Сеялка СЗ 3.6 разборка катушечно-штифтового аппарата для высева семян и удобрений.</p> <p>6.3 Разборка сошников сеялки.</p> <p>6.4 Разборка передаточного механизма сеялки.</p> <p>6.5 Разборка механизма разобшителя сеялки.</p> <p>6.6 Машины для внесения минеральных удобрений: 1РМГ, НРУ, разборка отдельных узлов .</p> <p>6.7 Разборка рабочих органов.</p> <p>6.8 Снятие и разборка кузова для удобрений . Разборка центробежного устройства для рассева материала.</p> <p>6.9 Разборка разбрасывающего диска и лопат.</p> <p>6.10 Разборка привода транспортера .</p> <p>6.11 Разборка системы трубопроводов.</p> <p>6.12 Машины для заготовки кормов; разборка узлов.</p> <p>6.13 Косилки. Дефектация , разборка узлов.</p> <p>6.14 Разборка рабочих органов, пальцев, ножей, роторов.</p>			
--	--	--	--

<p>6.16 Разборка узла навеса косилки.</p> <p>6.17 Разборка привода косилки.</p> <p>6.18 Грабли: Разборка основных узлов.</p> <p>6.19 Разборка ГВВ снятие рабочих органов.</p> <p>6.20 Разборка прицепного устройства.</p> <p>6.21 Машины для прессования сена_ пресс-подборщики разборка узлов.</p> <p>6.22 Разборка механизма подбора сена.</p> <p>6.23 Разборка корпуса и привода подборщика.</p> <p>6.24 Разборка прессовальной камеры.</p> <p>6.25 Машины для сушки сена, разборка узлов УДС.</p> <p>6.26 Разборка рамы, снятие электродвигателя, трубопроводов.</p> <p>6.27 Порядок и последовательность разборки разборка колес и шин.</p> <p>7. Выполнение работ по ремонту с-х машин.</p> <p>7.1 Ремонт жатки комбайна. Организация рабочего места и безопасность труда в процессе ремонта комбайна.</p> <p>7.2 Ремонт шнека жатки комбайна.</p> <p>7.3 Ремонт режущего аппарата жатки комбайна.</p> <p>7.5 Контроль и сортировка сегментов и противорежущих пальцев.</p> <p>7.6 Ремонт шатуна и проверка правильности установки коромысла привода ножа.</p> <p>7.7 Вынос матовила относительно режущего аппарата.</p> <p>7.8 Высверливание поврежденных болтов и шпилек, смена шпилек.</p> <p>7.9 Ремонт молотильного аппарата.</p> <p>7.10 Проверка уровня по маслоуказателю в баке, дозаправить его до верхней метки</p> <p>7.11 Ослабление натяжного устройства привода насоса НШ-32А-3. Проверить степень натяжения ремней.</p> <p>7.12 Отрегулировать предохранительно-переливной клапан в КПП.</p> <p>7.13 Разобрать и промыть КПП. Визуально проверить исправность уплотнительной шайбы.</p> <p>7.14 Измерить давление в основной гидросистеме на КПП при выключенных органах управления.</p> <p>7.15 Проверить регулировку тяг. При закрытом клапане копнителя.</p> <p>7.16 Запорное устройство механического распределителя Разобрать запорное устройство. Заменить клапан, втулку или резиновое кольцо.</p> <p>7.17 Прокачать воздух в гидросистеме методом поочередного ослабления штуцеров маслопроводов на гидроцилиндрах.</p> <p>7.18 Гидроцилиндр вариатора матовила Разобрать правый цилиндр, заменить уплотнительное кольцо поршня. После сборки прокачать масло.</p>			
--	--	--	--

<p>7.19 Пружина на ведомом шкиве Проверить работоспособность пружины, по возможности заменить ее.</p> <p>7.20 Заменить клапан с электромагнитным управлением.</p> <p>7.21 Проверить производительность насоса НШ-32А-3.</p> <p>7.22 Фильтр гидробака.Заменить фильтроэлемент. Масло из бака при замене фильтра не сливать.</p> <p>7.23 Замена и проверка работы термостата.</p> <p>7.24Ремонт и замена приборов системы смазки: очистка и промывка масляного радиатора.</p> <p>7.25 Замена масляного насоса.</p> <p>7.26 Очистка и промывка центробежного масляного фильтра.</p> <p>7.27 Замена масляного фильтра и маслопроводов.</p> <p>7.28 Ремонт и замена приборов системы питания: очистка и промывка топливного бака, проверка его на герметичность.</p> <p>7.29 Очистка и демонтаж топливной аппаратуры.</p> <p>7.30 Установка топливной аппаратуры на двигатель.</p> <p>7.31 Проверка на герметичность маслопроводов.</p> <p>7.33 Проверка на герметичность топливопроводов.</p> <p>7.34 Проверочные работы.Выполнение работ по проверке пройденных тем.</p> <p>7.35 Дифференцированный зачет.Выполнение практических заданий по слесарным операциям и разборке сельскохозяйственных машин.</p> <p>7.36 Разборка стартера, проверка его состояния, замена изношенных деталей и сборка.</p> <p>7.37 Ремонт основных узлов комбайна Разборка механизма обратного прокручивания барабана .</p> <p>7.38 Ремонт наклонной камеры.</p> <p>7.39 Ремонт молотильного аппарата.</p> <p>7.40 Ремонт приемного битера.</p> <p>7.41 Снятие промежуточного битера.</p> <p>7.42 Снятие бильного барабана.</p> <p>7.43 Снятие решетного стана.</p> <p>7.44 Снятие и ремонт вентилятора и ветроочистки.</p> <p>7.45 Ходовая часть: Выполнение операций по снятию, разборке, сборке, ремонту и регулировке ходовой части. Вариатора и ходовых ремней.</p> <p>7.46 Снятие ступиц и замена подшипников. Ремонт опорного катка каретки ходовой части.</p> <p>7.47 Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.</p> <p>7.48 Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.</p> <p>7.49 Снятие раскомплектация, выявление дефектов, сборка.</p> <p>7.50 Сборка всех основных узлов , правка деформированных частей.</p> <p>7.51 Разборка машин на отдельные узлы, проверка наиболее повреждаемых частей.</p>			
---	--	--	--

<p>7.52 Снятие корпуса плуга, выявление дефектов, правка, наплавка.</p> <p>7.53 Замена лемеха плуга.</p> <p>7.54 Сборка и регулировка корпуса плуга.</p> <p>7.55 Проверка допусков рабочих элементов, оттяжка зубьев , наплавка дисков.</p> <p>7.56 Протяжка, правка резьбовых соединений.</p> <p>7.57 Ремонт дисков и регулировка угла обработки почвы.</p> <p>7.58 Снятие лап, диффектация.</p> <p>7.59 Ремонт пружин, наральников.</p> <p>7.60 Деффектация, правка дисков.</p> <p>7.61 Правка зубьев, замена.</p> <p>7.62 Снятие жатки с комбайна.</p> <p>7.63 Сборка карданного вала жатки.</p> <p>7.64 Ремонт молотильно-сепарирующего устройства.</p> <p>7.65 Демонтаж штанги и коромысла привода режущего аппарата, ремонт и регулировка.</p> <p>7.66 Снятие мотовила, замена лучей.</p> <p>7.67 Ремонт отопителя кабины, устройства для обмыва ветрового стекла.</p> <p>7.68 Правка деформированных элементов.</p> <p>7.69 Снятие рычагов управления, правка. снятие и замена пускового двигателя.</p> <p>8. Выполнение работ по сборке сельскохозяйственных машин.</p> <p>8.1 Установка катушечного высевающего аппарата сеялки СЗ 3.6.</p> <p>8.2 Установка сошников сеялки.</p> <p>8.3 Установка опорно-приводных пневматических колес прицепных с-х машин.</p> <p>8.4 Установка крепежей и подножной доски СЗ 3.6 .</p> <p>8.5 Установка отвала и лемеха на корпус плуга на ПЛН .</p> <p>8.6 Установка устройства заглубителя плуга.</p> <p>8.7 Установка механизма транспортировки БДТ .</p> <p>8.8 Установка дисковых батарей БДТ.</p> <p>8.9 Установка механизма узла подшипников ЛДГ .</p> <p>8.10 Установка механизма гидропривода ЛДГ.</p> <p>8.11 Прогонка резьбы болтовых соединений прицепного устройства, правка фиксирующего стопора.</p> <p>8.12 Очистка пыли и остатков ремонтной стружки, окрашивание, сушка.</p> <p>9. Выполнение работ по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин</p> <p>9.1 Охрана труда при проведении технического обслуживания ,проверка инструмента и спец. Одежды .</p>			
--	--	--	--

<p>подготовка пункта технического обслуживания к выполнению работ. Заправка обслуживающих емкостей.</p> <p>9.2 Охрана труда при проведении технического обслуживания ,проверка инструмента и спец. Одежды . подготовка пункта технического обслуживания к выполнению работ. Заправка обслуживающих емкостей.</p> <p>9.3 Очистка от пыли и грязи ,растительных остатков наружных поверхностей машин и их рабочих органов.</p> <p>9.4 Проверочные работы. Выполнение работ по проверке пройденных тем.</p> <p>9.5 Дифференцированный зачет. Выполнение практических заданий по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования.</p> <p>9.6 Проверка комплексности машин .техническое состояние составных частей ,креплений механизмов.</p> <p>9.7 Проверка рабочих жидкостей и доводка их до нормы.</p> <p>9.8 Проверка необходимых регулировок ,смазки отдельных узлов в соответствии со схемой смазки.</p> <p>9.9 Проверка отсутствия трещин и порезов в соединениях и уплотнениях ,течи масла.</p> <p>9.10 Проверка механизмов управления рабочих органов.</p> <p>9.11 Выполнение устранения неполадок световой и звуковой сигнализации.</p> <p>9.12 Выполнение устранения неполадок световой и звуковой сигнализации.</p> <p>9.13 Выполнение смазочных, заправочных и крепежных и регулировочных работ агрегатов, узлов и систем с-х машин и техники при проведении первого технического обслуживания.</p> <p>9.14 Очистка и промывка фильтров и отстойников масла и других жидкостей.</p> <p>9.15 Очистка и промывка фильтров и отстойников масла и других жидкостей.</p> <p>9.16 Очистка клемм и электрооборудования.</p> <p>9.17 Очистка клемм и электрооборудования.</p> <p>9.18 Проверка натяжения ремней и цепей в передаче.</p> <p>9.20 Проверка натяжения ремней и цепей в передаче.</p> <p>9.21 Проверка давления воздуха в шинах ,состояние составных частей и рабочих органов.</p> <p>9.22 Проверка давления воздуха в шинах ,состояние составных частей и рабочих органов.</p> <p>9.23 Проверка двигателей самоходных с-х машин ,и герметичность их воздухоочистителей.</p> <p>9.24 Проверка двигателей самоходных с-х машин ,и герметичность их воздухоочистителей.</p> <p>9.25 Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию механизмов с-х машин при проведении второго технического обслуживания.</p> <p>9.26 Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию с-х машин проведении второго технического обслуживания (ТО-2).</p> <p>9.27 Замена масла при необходимости в соответствующих картерах и емкостях.</p> <p>9.28 Замена масла при необходимости в соответствующих картерах и емкостях.</p> <p>9.29 Регулировка рабочих органов и сложных составных частей машин с частичной их разборкой и диагностированием.</p> <p>9.30 Регулировка рабочих органов и сложных составных частей машин с частичной их разборкой и</p>			
---	--	--	--

диагностированием.

9.31 Обслуживание системы питания и проверка работоспособности электрооборудования и гидросистемы.

9.32 Обслуживание системы питания и проверка работоспособности электрооборудования и гидросистемы.

9.33 Покрытие краской частей с-х машин имеющих следы коррозии.

9.34 Покрытие краской частей с-с машин имеющих следы коррозии.

9.35 Выполнение комплекса работ по техническому обслуживанию ходовой части с-х машин при проведении второго технического обслуживания (ТО-2).

10. Самостоятельное выполнение работ по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственных машин.

10.1 Выполнение в составе бригады работ сложностью 2-го разряда по ремонту и техническому обслуживанию с-х машин при строгом соблюдении технических требований на выполняемые работы.

10.2 Прицепные с-х машины: — снятие и установка колес, крыльев, брызговиков.

10.3 Снятие и установка, подножек, хомутиков, кронштейнов бортов с-х телег.

10.4 Снятие и установка прицепных механизмов, буксирных крюков, транспортировочных тележек.

10.5 Картеры, колеса — проверка, крепление.

10.6 Пружины и защитные кожухи — проверка и изготовление .

10.7 Кронштейны, хомутики — изготовление.

10.8 Лемеха ,стойки ,предплужники — снятие, установка.

10.11 Плафоны, фонари , сигналы звуковые — снятие и установка.

10.12 Приборы и агрегаты электрооборудования — проверка, крепление при техническом обслуживании.

10.13 Прокладки — изготовление.

10.14 Провода — замена, пайка, изоляция.

10.15 Рамы , шасси — сборка , правка.

10.16 Арбы , телеги , подъемные механизмы — разборка.

10.17 Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки — разборка, ремонт, сборка.

10.18 Самоходные машины. Жатка, привод ножей ,разборка.

10.19 Навесная гидравлическая система— разборка.

10.20 Зерновой бункер— демонтаж.

10.21 Молотильный аппарат— разборка.

10.22Соломовыводящее устройство— разборка.

10.23 Соломотряс— разборка.

10.24 Карданная передача— разборка.

10.25 Рулевой механизм и рулевой привод— разборка.

10.26 Ручной тормозной механизм— разборка.

10.27 Колесный тормозной механизм— разборка.

10.28 Выполнение работ по проверке пройденных тем.			
10.29 Дифференцированный зачет. Выполнение работ по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования.			

<p>Производственная практика Виды работ</p> <p>1. Выполнение работ по Ежемесячному техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин.</p> <p>1.1 Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении технического обслуживания сельскохозяйственных машин.</p> <p>1.2 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, механизмов и систем при проведении ЕО.</p> <p>1.3 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, приборов системы питания при проведении ЕО.</p> <p>1.4 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, приборов системы питания дизельного двигателя самоходной с-х машины при проведении ЕО.</p> <p>1.5 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, приборов электрооборудования при проведении ЕО.</p> <p>1.6 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, узлов и механизмов транспортировки машины при проведении ЕО.</p> <p>1.7 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, узлов и механизмов гидравлического управления с-х машиной при проведении ЕО.</p> <p>1.8 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, узлов и механизмов почвообработывающих машин при проведении ЕО.</p> <p>1.9 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, узлов и механизмов посевных машин при проведении ЕО.</p> <p>1.10 Выполнение уборочно-моечных, смазочных, заправочных и контрольно-осмотровых работ, узлов и механизмов дополнительного оборудования с-х машин при проведении ЕО.</p> <p>2. Техническое обслуживание № 1 (ТО-1).</p> <p>2.1 Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении технического обслуживания с-х машин .</p> <p>2.2 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, механизмов и систем зерноуборочных машин при проведении ТО-1.</p> <p>2.3 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, приборов гидравлической системы управления с-х. машиной при проведении ТО-1.</p> <p>2.4 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, приборов системы питания дизельного двигателя самоходной машины при проведении ТО-1.</p> <p>2.5 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, приборов электрооборудования при проведении ТО-1.</p>	288	2,3	ОК1- ОК4., СК1.- СК5., ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.2
--	-----	-----	--

<p>2.6 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, узлов и механизмов трансмиссии при проведении ТО-1.</p> <p>2.7 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, узлов и механизмов транспортировки машины при проведении ТО-1.</p> <p>2.8 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, узлов и механизмов почвообрабатывающих машин при проведении ТО-1.</p> <p>2.9 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, узлов и механизмов посевных машин при проведении ТО-1.</p> <p>2.10 Выполнение смазочных, заправочных, крепежных и регулировочных работ, узлов и механизмов дополнительного оборудования с-х машин при проведении ТО-1.</p> <p>3. Техническое обслуживание № 2 (ТО-2)</p> <p>3.1 Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении технического обслуживания автомобилей.</p> <p>3.2 Выполнение комплекса работ по ТО-2, механизмов и систем зерноуборочных машин</p> <p>3.3 Выполнение комплекса работ по ТО-2, по гидравлической системе управления с-х. машиной.</p> <p>3.4 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов питания дизельного двигателя самоходной машины</p> <p>3.5 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов системы питания с-х машины.</p> <p>3.6 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов системы трансмиссии.</p> <p>3.7 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов транспортировки машины.</p> <p>3.8 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов электрооборудования с-х машины.</p> <p>3.9 Выполнение комплекса работ по ТО-2, приборов электрооборудования с-х машины.</p> <p>3.10 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов привода.</p> <p>3.11 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов привода.</p> <p>3.12 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов почвообрабатывающих машин.</p> <p>3.13 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов почвообрабатывающих машин.</p> <p>3.14 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов зерноуборочных машин.</p> <p>3.15 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов посевных машин.</p> <p>3.16 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов посевных машин.</p> <p>3.17 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов сенозаготовительных машин.</p> <p>3.18 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов сенозаготовительных машин.</p> <p>3.19 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов машин для сушки сена.</p> <p>3.20 Выполнение комплекса работ по ТО-2, узлов и механизмов машин для сушки сена.</p>			
--	--	--	--

4. Самостоятельное выполнение работ слесаря по техническому обслуживанию и ремонту сельскохозяйственных машин II разряда III.

4.1 Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении технического обслуживания и ремонта с-х машин и оборудования.

4.2 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин

4.3 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

4.4 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

4.5 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

4.6 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

4.7 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

4.8 Выполнение работ в составе бригады сложностью 2-го разряда по техническому обслуживанию с-х машин.

--	--	--	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Профессиональный модуль ПМ.01 Выполнение слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования реализуется в мастерской «Слесарная мастерская», в лабораториях «Сельскохозяйственных машин и оборудования», «Технических измерений», «Тракторов и автомобилей», в кабинете «Инженерной графики», «Материаловедения»

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект плакатов;
- учебные пособия;
- наглядные пособия (планшеты, действующие стенды, плакаты и др).

Технические средства обучения:

- компьютер для преподавателя;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование мастерской и лабораторий:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- комплекты инструментов и приспособлений;
- комплекты учебно-наглядных пособий;
- аптечка.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику.

3.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-Медиа», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети

Интернет.

С обычным учебником обучающийся с интеллектуальными нарушениями работать не сможет. Поэтому преподаватель создает на основе учебников опорные конспекты, рабочие тетради, в которых материал структурирован и адаптирован таким образом, чтобы он был доступен для обучающегося. Учебный материал адаптирован к специфическим особенностям обучения лиц с интеллектуальными нарушениями.

Основная источники:

1. Мирошин Д. Г. Слесарное дело: Практикум для СПО/Д.Г. Мирошин – М.: Юрайт, 2020 – 247 с.
2. Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебник /Ю.Т. Чумаченко, Г.В. Чумаченко. – 2-е изд., стереотип. – М.: КНОРУС, 2020. – 294 с. – (Начальное и среднее профессиональное образование).
3. Ткачева Г.В. Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности: Учебно-практическое пособие / Ткачева Г.В., Алексеев А.В., Васильева О.В. — М.: КноРус, 2020. — 131 с.
4. Д.И. Шаткус. Зерноуборочные комбайны «Енисей»
5. В.А. Яценко. Механизация сельского хозяйства.
6. А.В. Ленский. Г.В. Яскорский. Справочник тракториста-машиниста.
7. Н.М. Беляев. Ю.Ю.Герасимов. Справочник сельскохозяйственной техники.
8. Ю.И. Воронов. Сельскохозяйственные машины.
9. А.Е. Саакян. Справочник электрические провода.
- 10.Б.А. Землянский. Справочник по эксплуатации и регулировкам сельскохозяйственным машинам.
- 11.Чудаков Д.А. Основы теории трактора и сельскохозяйственных машин. М.: Колос,

Дополнительные источники:

1. Ефремова О.С. Охрана труда от «А» до «Я»: изд. 6-е, перераб. и доп. – М.: Альфа – Пресс, 2010. – 628 с.
2. Конституция Российской Федерации.
3. Трудовой кодекс Российской Федерации.
4. Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» от 17.07.99г. №181-ФЗ

Интернет-ресурсы:

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в

среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-Медиа», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство

ПМ 01. Выполнение слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Реализация программы может также осуществляться преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Должен знать: 1) основные сведения об устройстве с-х машин и оборудования; 2) порядок сборки простых узлов; 3) приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов; 4) основные виды электротехнических и изоляционных материалов, их свойства и назначение; 6) объем первого и второго технического обслуживания; 7) назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительного инструмента; 8) основные механические свойства обрабатываемых	Обеспечивать безопасное выполнение слесарных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежам; Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации. Выполнять общеслесарные работы. Обеспечивать безопасное выполнение слесарных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Текущий контроль в форме тестовых заданий; защиты лабораторных и практических работ. Оценка выполнения домашних и самостоятельных работ. Оценка решения ситуационных профессиональных задач.

<p>материалов;</p> <p>9) назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива;</p> <p>10) правила применения пневмо- и электроинструмента;</p> <p>11) основные сведения о допусках и посадках, качествах (классах точности) и параметрах шероховатости (классах чистоты обработки</p> <p>12) основные сведения по электротехнике и технологии металлов в объеме выполненной работы.</p> <p>Должен уметь:</p> <p>1) разбирать сельскохозяйственные машины и оборудование</p> <p>2) ремонтировать, собирать простые соединения и узлы и оборудования;</p> <p>3) снимать и устанавливать несложную осветительную арматуру;</p> <p>4) разделять, сращивать, изолировать и паять провода;</p> <p>5) выполнять крепежные работы при первом и втором техническом обслуживании, устранять выявленные мелкие неисправности;</p> <p>6) выполнять слесарную обработку деталей по 12-14-му классам точности (5-7-му классам точности) с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;</p> <p>7) выполнять работы средней сложности по ремонту и сборке с-х машин и оборудования под руководством слесаря более высокой квалификации.</p>	<p>техническими требованиями и требованиями охраны труда.</p> <p>Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности</p> <p>Снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля.</p> <p>Определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту.</p> <p>Определять и устранять неисправности в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей.</p> <p>Ремонтировать двигатели всех типов.</p> <p>Выполнять работы по ремонту, сборке грузовых и легковых автомобилей.</p> <p>Проводить техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности.</p> <p>Разбирать агрегаты и электрооборудование автомобилей.</p> <p>Выполнять работы по разборке, ремонту, сборке сложных агрегатов, узлов и приборов и замена их при техническом обслуживании.</p> <p>Обкатка автомобилей и автобусов всех типов на стенде. Выявлять и устранять дефекты, неисправности в процессе регулировки и испытания агрегатов, узлов и приборов</p>	
---	--	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих и специальных компетенций.

Результаты (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения программы учебной дисциплины
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка практической деятельности.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий.
ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Понимание общей цели; применение навыков командной работы; использование конструктивных способов общения с преподавателями, обучающимися в процессе обучения. Понимание правил и норм делового этикета. Умение решать учебно-производственную задачу в команде	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Взаимооценка обучающихся. Экспертная оценка выполнения практических заданий.
ПК 1.1. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.	Интерпретация результатов наблюдений за обучающимся в процессе освоения программы учебной дисциплины
ПК 2.1. Производить слесарную обработку деталей с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда.	Экспертная оценка выполнения практических заданий.
ПК 2.2. Разбирать, собирать	Осуществление самоанализа	Интерпретация

узлы и агрегаты сельскохозяйственных машин и оборудования, устранять неисправности	и коррекции результатов собственной работы, демонстрация ответственности за результаты своего труда	результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности	Показ организации рабочего места, применение методов и способов решений, исходя из целей профессиональных задач.	Экспертная оценка практической деятельности
СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм	Понимание общей цели; применение навыков командной работы; использование конструктивных способов общения с преподавателями, обучающимися в процессе обучения. Понимание правил и норм делового этикета.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Взаимооценка обучающихся.
СК 4. Использовать возможности ИТ-технологий для осуществления поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Умение решать учебно-производственную задачу в команде	Взаимооценка обучающихся. Экспертная оценка выполнения практических заданий.
СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг	Понимание правил и норм делового этикета. Умение решать учебно-производственную задачу в команде	Взаимооценка обучающихся. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы